

## دراسة خصائص معالجة الايبوكسي عن طريق المسح الحراري التفاضلي

د. م. صباح السباعي\*

( الإيداع: 31 كانون الثاني 2021، القبول: 24 آذار 2021 )

### الملخص

يستخدم المسح الحراري التفاضلي (DSC) بشكل واسع في دراسة خصائص معالجة الايبوكسي في النظم المختلفة درست في هذا البحث دراسة المصلبات ثنائية الأمين و الانهيدريد حيث حددت قيم حرارة التفاعل و درجة الترجم  $T_g$  كم تم وقيمت طاقة التنشيط  $E_a$  للتفاعلات وتم دراسة تأثير نسبة الأمين إلى الايبوكسي على حرارة التفاعل و الوزن الجزيئي بين السلسل  $MC$  فقد وجد ان أعلى قيمة لدرجة الترجم  $T_g$  وجدت عند  $r=1$  كما تم دراسة النهايات المتشكلة عن عملية المعالجة ودراسة تغير السعة الحرارية للبوليمر مع النسب الاستوكيومترية  $r$  وقد وحددت المعطيات الحرارية للمصلبات المختلفة .

كلمات مفتاحية: ايبوكسي، مصلبات، مركبات أمينية، مسح حراري، حرارة تفاعل

\* قسم الهندسة الكيميائية، كلية الهندسة الكيميائية والبتروлиمة، جامعة البعث.

## Study of cure epoxy resin by differential scanning calorimetry

Dr.Sabah Sibai \*

(Received: 31 January 2021, Accepted: 24 March 2021)

### :Abstract

Differential Scanning Calorimetry (DSC) is used to study the curing behavior of epoxy systems. For non-catalyzed diamine-epoxy systems, the reaction enthalpy AH and the glass transition temperature  $T_g$  are evaluated and related to the structure of the hardener. A method is developed to determine the activation energy. The effect of variations in the amine-to-epoxy ratio  $r$  on  $T_g$  is also examined. A maximum value is observed for  $r = 1$ . and the ends formed by the curing process have been studied, the change in the heat capacity of the polymer with the stoichiometric ratio  $r$  has been studied, and the thermal parameters of the differential scanning have been determined

Keywords: epoxy, hardeners, amine compounds, Thermal scanning, Reaction heat

---

\* Department of Chemical Engineering, Faculty of Chemical and Petroleum Engineering, Al-Baath University.

## 1. مقدمة

يستخدم الايبوكسي في العديد من التطبيقات بفضل خصائصه الميكانيكية العالية كما في القولبة وفي التغليف وكمادة لاصقة وكطلاء للأسطح وكمواد رابطة للعديد من مواد التقوية مثل الألياف الزجاجية. يتم معالجة الايبوكسي السائل وتحويله إلى الشكل الصلب عن طريق معالجته بمصلب اميني او انهيدريد مناسب حيث يتم تشكيل روابط بنية بين السلسل من خلال الحلقة الايبوكسية او الروابط الهيدروكسيلية

تعلق خصائص الايبوكسي المصلب بشكل كبير بنية الشبكة المشكّلة وكثافة الترابط الحاصل ضمن هذه الشبكة حيث تعتبر درجة الترجم للبوليمير من العوامل الهامة التي تعكس هذه البنية وبالتالي تأثيرها على الخصائص الميكانيكية والكميائية للبوليمير المصلب

ترتبط درجة الترجم  $T_g$  وبكثافة التشابك بين السلسل Crosslink density حيث تزداد بازديادها من جهة يؤدي أيضاً إلى تقليل قابلية السلسل للتحرك من جهة أخرى مما يؤدي إلى انخفاض تغير السعة الحرارية  $\Delta C_p$  للبوليمير عند درجة الترجم  $T_g$  وقد استطاع كل من Loshaek و Fox [1] اشتقاق معادلة تربط بين درجة الترجم والوزن الجزيئي بين السلسل حيث افترضاً ان الحجم النوعي للبوليمير تابع خطياً للحرارة عند درجة حرارة الترجم وفق ما يلي :

$$T_g = T_{g\infty} + \frac{K_R}{M_C}$$

حيث  $T_{g\infty}$  درجة الترجم للبوليمير عند وزن لانهائي  $K_R$  ثابت متعلق بطبية المادة  $M_C$  الوزن الجزيئي ما بين السلسل ، وقد قام Chompff [2] بتحسين المعادلة السابقة من خلال دارسة الشبكة كتابع ثلاثي الابعاد حيث اخذ بالحسبان نهايات السلسل و نقاط التشابك و طول قطاعات السلسلة.

تم اعتماد في الكثير من التجارب على ايبوكسي BADGE بيس فينول A دي غليسيديل ايتر bisphenol A diglycidyl ether والذي تتراوح درجة بلمرته من 3 حتى 5

تعلق درجة التشابك وتوزع السلسل المتتشابكة بشكل كبير على ستوكيموتيرية تفاعل التصلب والوظيفية المتعلقة بالمصلب والايبوكسي ومن خلال ضبط هذه العوامل يمكن التحكم بكثافة التشابك الحاصل وتوزع التشابك ضمن الشبكة. أظهرت الدراسات النظرية ان اعظم قيمة ل  $T_g$  يتم الحصول عليها من التكافؤ بالنسبة للستوكيموتيرية للتفاعل وهذا السلوك قد تحقق مع عدد محدد من عوامل التصلب مثل DDM دي امينو دي فينيل ميثان و DETA دي ايتيلين تترا امين [9] تم في هذا البحث دراسة درجة الترجم لمجموعة من عوامل التصلب ثنائية الأمين والانهيدريد حيث يظهر بشكل واضح أن درجة الترجم تعكس سير التفاعلات وتوضع الشبكة اثناء عملية المعالجة.

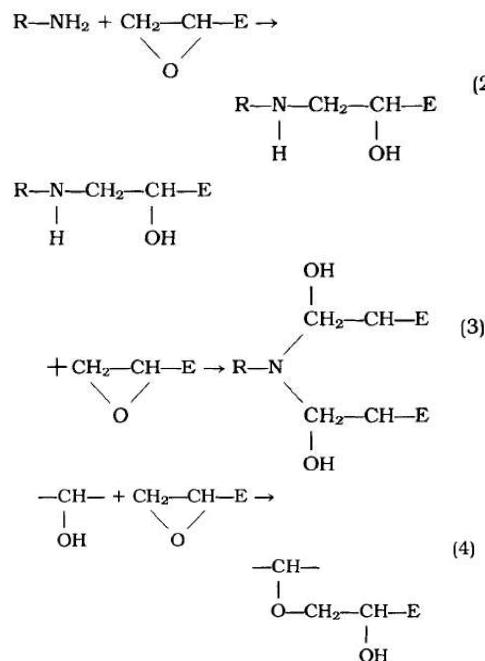
## 2. هدف البحث

دراسة عملية معالجة الايبوكسي وخصائص عملية المعالجة بواسطة جهاز المسح التفاضلي الحراري وذلك بهدف تحديد تأثير العوامل المختلفة مثل استوكيموتيرية التفاعل [6] وبنية عامل التصلب وحرارة عملية التصلب وتأثيرها على خصائص الايبوكسي المصلب مثل درجة الترجم والسعة الحرارية

## 3. المواد والأجهزة المستخدمة بالتجارب

### 1.3. المواد المستعملة

المواد التي استخدمت في هذا البحث تم ذكرها في الجدول رقم (1) الايبوكسي المستخدم هو bisphenol A DER 332 من شركة DOW الكيماويات يتم تفاعل البلمرة لهذا الايبوكسي وفق التفاعلات الثلاثة التالية المحتملة:



وقد عدد كبير من الباحثين أن التفاعلين (2,3) هما التفاعلين الأكثر احتمالية في حين أن التفاعل الرابع يتعلق بوجود وسيط وستوكيمترية المواد المتفاعلة حيث أن ثلاثي الأمين المتشكل في التفاعل (3)[8] غير قادر على تحفيز التفاعل (4) نعرف ستوكيمترية التفاعل وفق ما يلي:

$$r = \frac{[A]}{[E]}$$

[A] التركيز المكافئ للعامل المصلب ، [E] التركيز المكافئ للأمين

### 12.3 الأجهزة المستعملة

تم في هذا البحث استخدام جهاز DSC METER TA3000 حيث تم الاختبار عن طريق المسح الديناميكي على مرحلتين المرحلة الأولى تم التسخين بمعدل ثابت للعينات الموجودة في الأفراش الخاصة بالجهاز حيث تم قياس الحرارة الناتجة عن التفاعل من خلال حساب المساحة أسفل منحنى DSC ، في المرحلة الثانية يتم تبريد العينات بشكل سريع وإعادة التسخين

لقياس درجة حرارة الترجم  $T_g$

بالإضافة إلى تغير السعة الحرارية  $\nabla Cp$

كما تم استخدام جهاز Toyo Baldwin Rheoviblm Viscoelastic Meter وذلك بإجراء اختبارات DMA حيث تم الاختبار بمعدل تسخين  $1^{\circ}\text{C}.\text{min}^{-1}$  وذلك بهدف قياس الوزن الجزيئي بين السلسل M<sub>C</sub> وذلك عند درجة حرارة

$$T=Tg+50^{\circ}\text{C}$$

**الجدول رقم (1): المواد المستخدمة في التجارب**

الاسم	الوزن الجزئي	البنية	الوظيفية
( bisphenol Diglycidyl ether DGEBA)	342		2 OR 4
diamin hexamethylene Trimethyl (TMHMD)	158		4
Isophorone diamine (IPD)	170		4
4-4'-diamino diphenyl (DDM)	193		4
4-4'-diamino diphenyll sulfone (DDS)	248		4
Cyanoguanidine or Dicyanodiimide (DDA)	84		4
Methyl tetra hydrophthalic anhydride (MTHPA)	166		2
Benzyl dimethylamine (BDMA)	135		وسيط

وذلك وفق العلاقة التالية :

$$M_C = \frac{3dRT}{E'}$$

حيث أن  $d$  كثافة البوليمر عند الدرجة  $E'$ ,  $T_g + 50^\circ\text{C}$  ،  $E'$  معامل الاجهاد الديناميكي

#### 4. النتائج

##### 1.4 دراسة تأثير معدل التسخين $q$

عند إجراء تجارب المسح الديناميكي لابد منأخذ بعض الافتراضات بعين الاعتبار

(1) حرارة التفاعل الناتجة عن التفاعل متناسبة طرداً مع عدد المولات المتفاعلة

(2) السعة الحرارية للمادة ثابتة أو متناسبة خطياً مع تغير الحرارة وتقدم التفاعل

أظهرت نتائج المسح الديناميكي ان مدى التفاعل ضمن المنحنى ثابتة وأن قمة المنحنى تتعلق بمعدل التسخين [8] وقد وضع كسنجر العلاقة بين درجة حرارة قمة المنحنى ومعدل التسخين وفق ما يلي:

$$\frac{d(\ln q/T_p^2)}{d(1/T_p)} = -\frac{E_a}{R}$$

حيث  $q$  معدل التسخين ،  $T_p$  درجة حرارة القمة في منحنى DSC ومن خلال رسم منحنى العلاقة بين  $\ln q$  و  $1/T_p$  سوف نحصل على خط مستقيم يمكن من خلال ميله حساب طاقة تنشيط التفاعل ، تم اجراء عملية المسح الحراري عند أربع معدلات تسخين وهي  $10/7/5/ 2.5 \text{ } ^\circ\text{C}.\text{min}^{-1}$

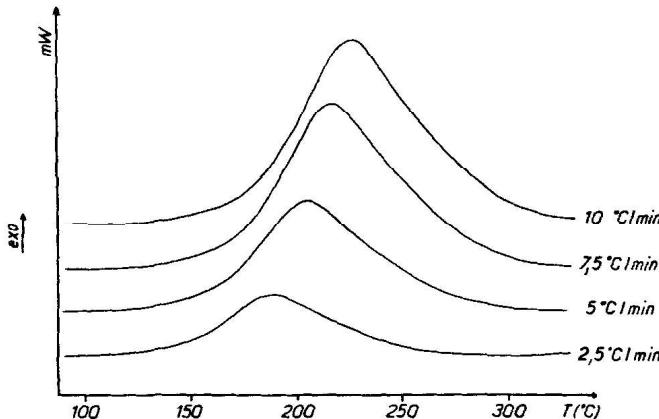
حيث تم الحصول على منحنيات المسح الديناميكي للمنظومة DGEBA/DDS

الشكل (1) كما تم الحصول على المسح للمنظومة DGEBA/IPD الشكل (2) كما تم الحصول على المسح الديناميكي للمنظومة DGEBA/DDA الشكل (3)

بالنسبة لحالة المنظومة DGEBA/DDA تم المسح فقط عند معدل  $10^\circ\text{C}.\text{min}^{-1}$

لم يتم قياس  $T_p$  و  $H_i$  وذلك لأن درجة ذوبان DDA هو  $270^\circ\text{C}$  وهو يقع ضمن منطقة التفاعل [11]

نتائج المسح الديناميكي مدرجة في الجدول (2).



الشكل رقم (1): المسح الديناميكي لمنظومة (r=1) DGEBA/DDS

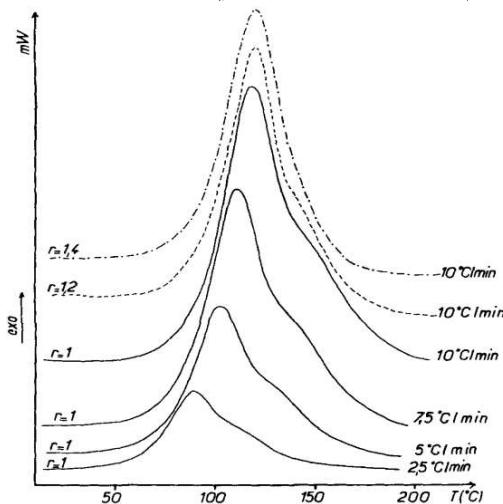
يمكن الملاحظة من الشكل (1) والشكل (2) والجدول (2) أن كلاً من  $T_1$  و  $T_2$  و  $T_p$  تتزداد بازدياد معدل التسخين كما يمكن ملاحظة أن  $T_1$  تتغير بمعدّل منخفض ويعتبر تحديد القيمة الصحيحة لها عاملاً مهمّاً لتقليل الانحرافات في دراسة حركية تفاعلات التصلب وحساب طاقة التنشيط [13]

في المنظومة DGEBA/DDS يمكن ملاحظة وجود قمة واحدة فقط في حين يلاحظ وجود قمة ثانية أصغر في منحنيات المنظومة DGEBA/IPD حيث وجد العديد من الباحثين أن القمة الأولى تنشأ عن تفاعل الحلقة الايبوكسيدية مع الأمين الاولى كما في التفاعل رقم (2) وذلك عند درجة حرارة الغرفة تقريباً أم القمة الثانية التي تظهر عند حرارة أعلى فهي ناتجة عن تفاعل الأمين الثاني [12] التفاعل رقم (3)

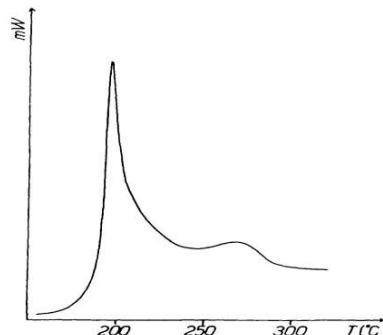
**الجدول رقم (2): نتائج المسح الديناميكي عند نسبة الاستكيمومترية  $r = 1$**

منظومة	$q (\text{^{\circ}C} \cdot \text{min}^{-1})$	$\nabla H_j/g$	$T_1 \text{ } ^{\circ}\text{C}$	$T_p \text{ } ^{\circ}\text{C}$	$T_2 \text{ } ^{\circ}\text{C}$	$\nabla C p_{j/g,k}$	$T_g \text{ } ^{\circ}\text{C}$
<b>DGEBA/IPD</b> $r=1$	2.5	487	30	91	170	0.26	159
	5	474	38	104	190	0.27	160
	7.5	467	40	112	210	0.27	157
	10	454	45	118	214	0.27	155
<b>DGEBA/DDS</b> $r=1$	2.5	389	101	186	280	0.22	190
	5	364	115	203	310	0.23	195
	7.5	351	130	213	330	0.21	195
	10	349	135	222	340	0.22	190

من الناحية النظرية لا يجب أن تتغير القيمة من قيمة معينة وهي بداية التفاعل ولكن بسبب رفع درجة الحرارة بمعدل ثابت فإنه من الممكن أن يبدأ التفاعل من قيم أعلى من القيمة الفعلية ويزداد بازدياد درجة الحرارة



**الشكل رقم (2): المسح الديناميكي لمنظومة DGEBA/IPD ( $r=1$ )**



**الشكل رقم (3): المسح الديناميكي لمنظومة DGEBA/DDA ( $r=1$ )**

يمكن التحقق من هذا التقسيم من ملاحظة أنه عند معدل تسخين ثابت ونسبة ستوكيمومترية  $r=1.2$  ،  $r=1.04$  كما هو مبين في الشكل (2) الخطوط المقطعة تختفي القمة الثانية تماماً وذلك بسبب سيطرة التفاعل رقم (2) واستهلاكه للحلقات الأليوكسیدية

مع عامل التصليب DDS يلاحظ غياب للقمة الثانية [15] وذلك بسبب أن  $T_p$  تقع عند درجة حرارة عالية ونشاط أعلى بكثير من IDP

رسم المنحني بين  $1/T_p$  و  $1/q$  وفقاً للمعادلة (7) يمكن حساب طاقة التنشيط من ميل المنحني والتي تعادل  $63 \text{ kJ/mol}$  لكل من DDS و IPD وهذا متافق مع ما توصل له Horie.K ومساعديه وأيضاً توافق مع تقسيم R. J. J. Williams.

#### 2.4 دراسة تأثير بنية المصلب من أجل معدل تسخين

تم إجراء المسح الديناميكي لخمس أنواع من المصلبات وهي, DGEBA/TMHMD و DGEBA/IPD, DGEBA/DDM, DGEBA/DDS, DGEBA/DDA  $10^\circ\text{C}.\text{min}^{-1}$  ونسبة الاستوكيمترية ثابتة تعادل  $r=1$

تم إدراج بيانات المسح الحراري في الجدول رقم (3) حيث يمكن ملاحظة أن لمعاملات التصلب العطرية DDM و DDS قيم عالية جداً ل  $T_p$  بالمقارنة مع المصلبات الاليفاتية والاليفاتية الحلقية أيضاً كانت المصلبات الاليفاتية أقل من الاليفاتية الحلقية في حين أن نشاطية المصلبات العطرية أقل من الاليفاتية والاليفاتية العطرية.

بالنسبة للتفاعل DDA فهو تفاعل خاص بسبب ان نظام التفاعل غير متجانس كحال المصلبات الأربع الأخرى ولذلك نلاحظ أن حرارة بداية التفاعل  $T_1$  لها قيمة عالية تعادل  $170^\circ\text{C}$  كما تم تمثيل قيم حرارة التفاعلات (منسوبة إلى الوزن المكافئ للإيبوكسي) ونسبة الاستوكيمترية لعوامل التصليب المختلفة وذلك في الشكل رقم (4)

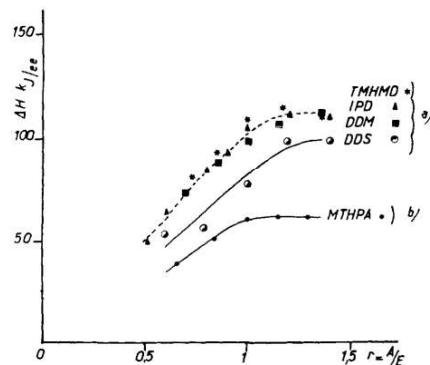
يلاحظ من المنحني أن حرارة التفاعل تزداد بازدياد نسبة التفاعل حتى قيم  $r=1.2$  حيث تصبح ثابتة كما يلاحظ أن المنحنيات DDM ، IPD, TMHMD لها نفس السلوك مع تغير قيم  $r$  بالنسبة ل DDS فهو يسلك نفس السلوك مع قيم  $r=2$  مع انخفاض قيم الحرارة المنتشرة.

الجدول رقم (3): نتائج المسح الديناميكي عند نسبة الاستوكيمترية  $r=1$

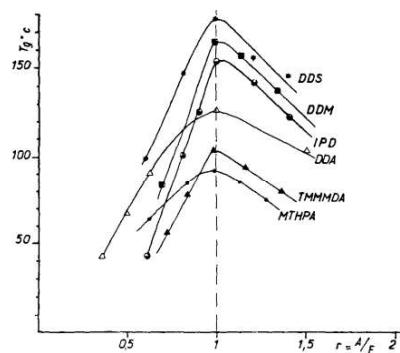
عامل التصليب	$T_1^\circ\text{C}$	$T_p^\circ\text{C}$	$T_2^\circ\text{C}$	$T_g^\circ\text{C}$
TMHMD	40	100	200	105
IPD	45	118	214	155
DDM	100	170	210	165
DDS	135	222	340	190
DDA	170	-	300	125

#### 3.4 دراسة تغير درجة الترجم

بالنسبة لعوامل التصلب السابقة فقد تم قياس درجة حرارة الترجم وذلك خلال الدورة الثانية وتم رسم تغير قيم درجة الترجم مع  $r=2$  في الشكل (5) ومن خلال المنحنيات المرسومة نجد أن القيمة العظمى [10] لدرجة الترجم مرتبطة مع النسبة الاستوكيمترية  $r=1$



الشكل رقم (4): العلاقة بين الطاقة المنتشرة منسوبة للوزن المكافئ للايبوكسي وتغير النسب الاستوكيومترية



الشكل رقم (5): العلاقة بين درجة التزج و  $T_g$  وتغير النسب الاستوكيومترية

يمكن دراسة تغير درجة التزج من خلال دراسة تشكيل قطاعات ونهائيات السلسل حيث تعبر درجة التزج عن حرية حركة السلسل فكلما تم تقييد هذه الحركة ارداد قيمة درجة التزج والعكس صحيح.

ومن خلال الشكل (5) يلاحظ عند تغير نسبة ٢ عن القيمة ١ تانخفاض درجة التزج بشكل سريع.

يمكن تفسير هذا من خلال نهائيات السلسل المتشكلة خلال عملية التصلب والتي تم تلخيصها في الجدول (4).

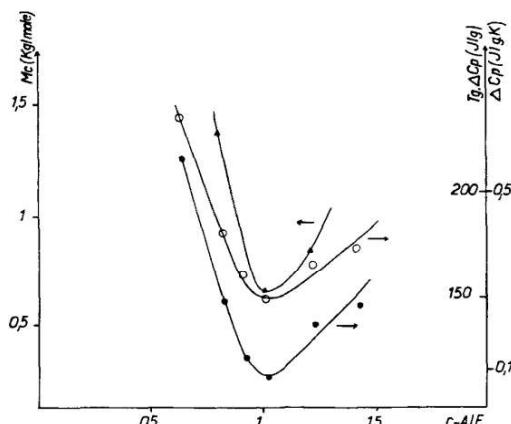
الجدول رقم (4): نهاية السلسل عند معالجة مع المصلبات الامينية

رقم	السلسلة	البنية	الشرط
1	الوحدة المتكرر	$\text{--CH}_2\text{--CH}(\text{OH})\text{--CH}_2\text{--O--C}_6\text{H}_4\text{--C}(\text{CH}_3)\text{--C}_6\text{H}_4\text{--O--}$	دائماً
2	عند تمام المعالجة	$\begin{array}{c} \text{N} \\ \swarrow \quad \searrow \\ \text{X} \\ \swarrow \quad \searrow \end{array}$	$\text{R} \leq 1$
3	عند المعالجة الجزئية	$\begin{array}{c} \text{H} \\ \swarrow \quad \searrow \\ \text{N} \\ \swarrow \quad \searrow \end{array}$	$1 < r < 1.5$
3	عند المعالجة الجزئية	$\begin{array}{c} \text{H} \\ \swarrow \quad \searrow \\ \text{N} \\ \swarrow \quad \searrow \end{array}$	$1.5 < r < 2$
4	سلسل غير متفاعلة	$\begin{array}{c} \text{CH}_2 \\   \\ \text{CH} \\   \\ \text{O} \\   \\ \text{CH}_2 \end{array}$	$r < 1$
5	نهاية حاوية على رابطة الايثر	$\text{--CH}_2\text{--CH}(\text{R})\text{--O--CH}_2\text{--CH}(\text{R})\text{--O--}$	$r < 1$

من أجل  $r < 1$  يكون لدينا فائض من الحلقات الايبوكسيدية وبالتالي سوف تتشكل لدينا كل من النهايات رقم 2 ورقم 4 كما في الجدول (4) حيث سوف يكون هناك فائض من الحلقات الايبوكسيدية غير المتفاعلة التي قد تتفاعل مع زمرة الهيدروكسي وفق تفاعل تشكيل الايتير التفاعل رقم 5 في الجدول (4) تعتبر كل من النهايات 5 و 4 حرقة الحركة مما يؤدي إلى خفض درجة التزوج.

من أجل  $r > 1$  يكون هناك فائض من الأمين الاولى هو التفاعل المسيطر كما من الممكن حدوث تفاعل امين ثانوي التفاعلات 3 ووجد العديد من الباحثين أن هذه يؤدي إلى زيادة الوزن الجزيئي بين السلسل ماما يزيد من حرية حرقة السلاسل ويقلل درجة التزوج.

كما تم قياس تغير قيم السعة الحرارية والوزن الجزيئي مع تغير قيمة  $r$  لنظام DGEBA/IPD كما في الشكل (6) حيث يلاحظ ان القيم الصغيرة لـ  $M_c$  تقابل  $r=1$  يمكن ملاحظة تغير السعة الحرارية مع تغير  $r$  وزيادتها مع تزايد قيمة  $M_c$  وهذا يتحقق ان السعة الحرارية ترتبط بحرية حرقة السلاسل وليس كتلة الايبوكسي



الشكل رقم (6): العلاقة بين درجة التزوج  $r$  ،  $\Delta C_p$  ،  $M_c$  وتغير النسب الاستوكيومترية

## 5. الاستنتاجات

تم في هذا البحث دراسة عوامل تصليب مختلفة للايبوكسي بواسطة طريقة التحليل الحراري DSC وذلك بغياب وجود وسيط حيث تم قياس كمية حرارة التفاعل  $\Delta H$  و  $T_g$  التي تبين أنها تتعلق بنسبة الاستوكيومترية حيث حصلنا على القيم العظمى عند  $r=1$  كما تبين أنها تتعلق ببنية عامل التصليب هو اميني أو عطري و تم قياس قيمة طاقة التشيط  $E_a$  وهي تعادل  $63 \text{ kJ/mol}$  وتم دراسة تأثير بنية عامل التصليب على كمية حرارة التفاعل وتبيّن ان المركبات الاليافاتية والاليافاتية الحلقة أعلى من المركبات العطرية في حين أن العطرية لها درجة حرارة قمة أعلى من الاليافاتية والاليافاتية العطرية وتم دراسة تأثير نسبة الاستوكيومترية على تشكيل السلاسل والنهايات المحتملة وقد تم أيضاً دراسة تغير قيم السعة الحرارية والتي تبيّن أنها تتعلق بحرقة السلاسل.

**References**

- [1]– T.G. FoxandS. Loshaek.J.Polym. Sci. 15.371 (1991).
- [2] – A. J. Chompff, in "**Polymer Networks: Structural and Mechanical Properties,**" p. 145, A. J. Chompff and S.Newman, eds., Plenum Press, N.Y. (1985).
- [3]– S. C. Mizra, J. A. Manson, and L. H. Sperling, in ACS "**Epoxy Resin Chemistry,**" R. Bauer, ed., p. 137 (1999).
- [4]– L. Banks and B. Ellis, **Polymer**. 23. 1466 (1982).
- [5]– G. C. Stevens and M. J. Richardson, **Polymer** 24, 851 (1983).
- [6]– J. P. Bell, J. Polym. Sci. A2. 6, 417 (1996).
- [7]– T. Murayama and J. P. Bell, J. Polym. Sci. A2. 8, 437 (1970).
- [8] –F. N. Kelley. B. J. Swetlin. and D. Trainor in "**Macromolecules**"H. Benoit and P. Rempp, eds., PergamonPress, 275 (1 98 1).
- [9]– R. J. Morgan, J. Appl. Polym. Sci. 23, 2711 (1979).
- [10]– J. Mijovic and L. Tsay, **Polymer**, 22. 902 (1981).
- [11]– Z. Matcinka, J. Lovy, S. Pokorny, K. Bouchal. and K. Dugek, J. Polym. Sci. 21, 2873 (1994).
- [12]– G. L. Hagnauer and D. A. Dunn, J. Appl. Polym. Sci. 26, 1837 (1981).
- [13]– L. E. Nielsen. J. Macromol. Sci. Rev. Macromol. Chem., C3, 69 (1969).
- [14]–H. E. Kissinger. Anal.**Chem.**. 29, 1702 (1981).
- [15]–K. Horie, H. Hiusa, M. Sawada, I. Mita. and H. Kambe.J. **Polym.** Sci. A1, 8, 1357 (1970)