



ASPIRIN
TEAM
PHARMACY

08

الأربعاء 13\12\2017

40
صفحة

140
ليرة

جامعة دمشق

كلية الصيدلة

السنة الخامسة

الفصل الأول

الميكروبيولوجيا الصيدلانية

طرق التعقيم (2)

أ.م.د. مصطفى العموري

مكتبة الأوائل



AlAwael library

نفق الصيدلة - مقابل مشفى الأسد الجامعي

هاتف : 0991415795

Aspirin

analgesic for college students :)

مرحباً أصدقائي ^*_

سنكمل في هذه المحاضرة طرق التعقيم، وسنتحدث عن:

A. التعقيم بالبلازما

B. التعقيم بالأشعة

C. التعقيم بالترشيح

ثم ننتقل للبحث الأخير فيما يخص التعقيم لننتحدث عن المشعرات:

1. الفيزيائية

2. الكيميائية

3. الحيوية

لنبدأ.. *_*

التعقيم بالبلازما

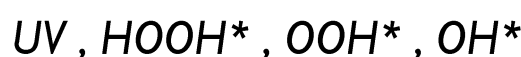
أولاً: تعريف البلازما

هي الشكل الرابع للمادة، وهي الشكل الأكثر توافراً لها، فجميع الخلايا الحية تحوي بلازما.

ثانياً: مبدأ التعقيم

بعض المواد الكيميائية [H_2O_2 - فوق أكسيد حمض الخل...] عند تعريضها لفرق كمون وحقل مغناطيسي تتحول إلى غبار جزيئي (سديم من الجزيئات الفعالة)، تمتلك هذه الجزيئات فعالية عالية التعقيم.

مثال: عند تحويل H_2O_2 إلى بلازما سينتج لدينا:



هذه الجزيئات + الأشعة $\Leftarrow$ تمتلك فعالية تعقيم عالية

ملاحظة:



☆ مطهر $\Leftarrow$ بشكله السائل

☆ معقم $\Leftarrow$ غاز: الجزء الفعال هو فقط OH^*

$\Leftarrow$ بلازما: 3 جزيئات فعالة + UV

نتيجة:

البلازما تعقم بالأكسدة بدرجات حرارة منخفضة.

ثالثاً: ميزات التعقيم بالحرارة

☆ الفعالية على كل المتعضيات.

☆ فعل الأكسدة بدرجات حرارة منخفضة.

☆ تمتلك فعل أكال ضئيل على المواد.

☆ بعد انتهاء التعقيم تكون المواد جاهزة للاستخدام فوراً.

رابعاً: مساوئ التعقيم بالبلازما

◆ تستخدم في المشافي ولا تستخدم في الصناعة الصيدلانية.

◆ مشكلة الاختراق: فهي تشترك مع الغازات في هذه المشكلة وهو أحد أسباب عدم استخدامها صيدلانياً.

◆ كلما زادت المسافة بين مكان توليد البلازما والمكان الذي توضع به المواد المراد تعقيمها كلما قلت فعالية التعقيم أي أنها مرهونة بحجم محدد، وهو السبب



الثاني في عدم استخدامها صيدلانياً.

♦ **وجود الماء** يُعد مشكلة للتعقيم بالبلازما، فالبلازما لا تستطيع اختراق الماء وأحد المشاكل المواجهة في هذا المجال هو الماء الأوكسجيني الذي من ميزات أنه قد يتحول لماء أثناء التعقيم.

♦ **التوافقية مع المواد:**

البلازما تقريباً متوافقة مع جميع المعادن والتماثرات البلاستيكية، لكن لوحظ أن الأدوات البلاستيكية الشفافة قد تصبح داكنة {عائمة} مع تكرار تعقيمها بالبلازما.

خامساً: ماذا نعقم بالبلازما

توجد وحدة
تعقيم بالبلازما
في مشفى
الأسد الجامعي.

○ **المواد البلاستيكية والمواد وحيدة الاستخدام التي لا يمكن أن تعقم بالحرارة ضمن المشفى.**

○ لا يفضل أن نعقم بها المواد عالية المسامية كالقطن والشاش لأنه قد تتشكل طبقة مائية تمنع نفاذ البلازما.

سادساً: المشعر الحيوي للتعقيم بالبلازما

هو B. stearo thermophilus

التعقيم بالأشعة

أولاً: ماهي الأشعة وما هي أنواعها

الشعاع هو شكل من أشكال الطاقة ينتقل بشكل موجي أو مادي (جسيمات) عبر الفراغ أو عبر جسم ما، وله على هذا نوعان:

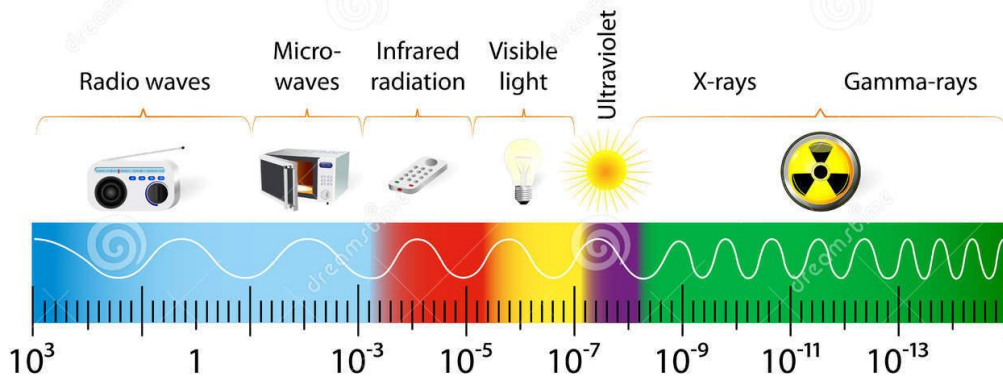
A. **جسيمات مسرعة:** إشعاع α و β استخدامه في الصيدلة نادر لأنه يشكل خطراً صحياً وبيئياً.

B. إشعاع كهرومغناطيسي: ومثاله أشعة غاما γ وهو المستخدم صيدلانياً.

كما نعلم فإن مخطط الطيف المغناطيسي يضم عدة أنواع، لنستذكرها ونرى أيها منها يُستخدم في التعقيم..

كما تعرض الصورة التالية هنالك عدد من الإشعاعات المختلفة بطول الموجة وكما نعلم أنه الإشعاع عالي الطاقة يكون قصير طول الموجة والعكس صحيح، هذه الإشعاعات هي:

THE ELECTROMAGNETIC SPECTRUM



أنواع الأشعة	الصفات
أشعة غاما	الأكثر فعالية، موجة قصيرة وطاقة عالية، آلية التأثير بالتأين والإشعاع، قدرة اختراقية عالية.
أشعة X	قصيرة طول الموجة وطاقة عالية، قدرة اختراق ممتازة، آلية التأثير تأين، قد تستخدم للتعقيم لكنها غير مستخدمة.
الأشعة فوق البنفسجية U.V light	آلية عملها تهيج الإلكترونات، لا تعمل بالإشعاع ولا بالتأين، اختراق معدوم (لا تخترق سوى السوائل والغازات).
الأشعة تحت الحمراء Infra-Red (IR)	طويلة طول الموجة، قليلة الطاقة، إشعاع قليل، تعقيم بالحرارة الجافة (تعقم بها النباتات الطبية الجافة بالدرجة 85 مئوية).



المايكروويف Microwaves	طويلة طول الموجة، مستويات قليلة جداً من التأين والإشعاع والطاقة، يعقم بالحرارة الجافة.
الأجزاء المسرّعة α - Rays	تعمل على شحن ذرة الهليوم، وزنها ثقيل، اختراق قليل، سرعتها كبيرة لذلك هناك خطر باستعمالها.
الأجزاء المسرّعة β - Rays	الالكترونات مسرّعة، طاقة عالية جداً، اختراق عالي، مؤذية جداً لذلك لا تستخدم في التعقيم.

ملاحظات علم الجدول

أشعة X غير مستخدمة لما لها من خطر على الصحة العامة.
نلاحظ أن الاختراق شرط مهم لقبول الأشعة كمواد معقمة.
الأشعة:

← أشعة γ غاما والأشعة X تستخدم في التعقيم بالأشعة
← IR و Microwave تستخدم للتعقيم بالحرارة الجافة
← UV لا تعقم وإنما تحفظ العقامة، وندرسها مع الأشعة المعقمة

ثانياً: مبدأ عمل الأشعة

الهدف في كل أنماط الأشعة هو DNA والذي يتم تجريبه إما بالتأين Ionizing {بالنسبة للأشعة γ } أو التهيج {بالنسبة لـ UV}.

سندرس من الأشعة نوعين هما:

أ. أشعة غاما γ

أ. أشعة UV

I) أشعة غاما γ

أولاً: الخواص العامة

✓ **المصدر:** بعض العناصر المشعة ^{60}Co و ^{137}Cs

✓ **الاختراقية:** عالية جداً جداً

✓ **المبدأ:** التأين

✓ **شرط المادة التي يتم تعقيمها:**

✎ أن تكون المادة غير متخربة بالإشعاع

✎ أن تكون المادة غير متآينة أو قابلة للتآين

تذكر:

أوكسيد الابلتين
بديل مقبول وغير
جيد للأشعة غاما γ

ثانياً: ماذا نعقم بأشعة غاما γ

لا نعقم	نعقم
الماء أو أي شكل صيدلاني قد يحوي ماء، لأن الماء قابل للتآين، وعند تأينه سيعطي جذوراً حرة	المواد وحيدة الاستخدام والغير ممكن تعقيمها بالحرارة (سيرنجات بلاستيكية)
بعض أنواع البلاستيك المستخدم بالتغليف كـ [PTFE و بولي برويلين]	المركبات العضوية غير المتآينة غير القابلة للتآين والمتطلب لدرجة ضمان عقامة عالي كالخيوط الجراحية
	عموماً كل مادة غير متآينة تكون قابلة للتعقيم بالأشعة غاما γ

ثالثاً: متطلبات ومحددات عملية التعقيم بالأشعة

على عكس الغازات فعند الحديث عن الأشعة فإن هنالك قوانين وقيم كالـ Z -value و D -value تحدد لنا الجرعة من الإشعاع والتي تُقدر بوحدة تدعى "كيلو غراي



KG حيث:

$$1 \text{ Gy} = 1 \text{ Joule/K.gram}$$

وغالباً ما تستخدم جرعة وسطية قدرها 20KG خلال عدة ساعات

سؤال: ماذا يكون زمن جرعة الإشعاع عدة ساعات في حين أن الأشعة غاما γ عالية الطاقة وعالية الاختراقية؟

الجواب: وُجد أن الأشعة غاما γ حتى تخرب:

← **خلية بشرية:** تحتاج لـ 12 ثانية

← **خلية جرثومية:** تحتاج لعدة ساعات (قد تصل لـ 12 ساعة).

لذلك ولأننا نحتاج لـ 12 ساعة من الإشعاع المستمر فإنه يتم تشبيه جهاز التعقيم بالأشعة غاما γ بالمفاعل النووي.

جهاز التعقيم بالأشعة غاما γ

← **منبع الإشعاع مصنوع من مادة مشعة:**

يكون هذا المنبع مغموراً بالماء، وذلك للتقليل من شدة الإشعاع الناجم فكما نعلم أن اختراقية الأشعة غاما γ عبر الماء أبطأ من المواد الأخرى.

← **حجرة المواد المراد تعقيمها:**

توضع قرب المنبع [لأنه كلما بعدت المسافة كلما قلت كفاءة التعقيم] ولا أهمية لترتيب المواد بطريقة معينة لأن اختراقية الأشعة عالية.

← **جدران الجهاز تصنع من الاسمنت** بسماكة 2m ويكون هذا الاسمنت حاوياً على

طبقات من الرصاص الذي له القدرة على امتصاص الأشعة، والهدف طبعاً هو منع تسرب الأشعة خارج الجهاز.

رابعاً: محدوديات ومشاكل الأشعة غاما γ

(A) لا يمكن الاعتماد على Z- value و d- value وغيرها لتحديد الزمن اللازم للتعقيم، للسبب الهام التالي:

منبع الأشعة هو عنصر مشع وهذا العنصر تتناقص قدرته على الإشعاع بمرور الزمن، أي أن جرعة الإشعاع في تبدل مستمر مع الزمن.

ما حل هذه المشكلة؟

الحل: تضاف إلى حجرة التعقيم مادة بلاستيكية تدعى perspex وهي مادة ينقلب لونها من الأصفر للأسود عندما تتلقى الجرعة الكافية من الإشعاع وهي التي تحدد فعلاً زمن التعقيم.

مثلاً: إذا كانت دورة التعقيم حسب Z- value و D- value هي ساعتين، والمادة انقلب لونها بعد 1.5 ساعة عندها لا داعي للانتظار ساعتين وتنتهي دورة التعقيم.

(B) الاختراقية العالية:

التي هي ميزة لكن في ذات الوقت مشكلة إذ تتطلب أخذ كثير من الاحتياطات.

(C) التأين:

وهي أكثر المحدوديات أهمية، فكثير من المواد لا تعقم بهذه الطريقة لأنها ستتأين وتتغير طبيعتها.

(D) التكلفة

خامساً: المشعر الحيوي

بذيرات الـ B. pumilus



II) أشعة [ضوء] UV

أولاً: معلومات عامة

● **المصدر:** مصباح الزئبق الذي يعطي طول موجة (256 nm)

● **الاختراق:** ضعيفة للمواد الصلبة، جيدة في الماء والهواء

● **المبدأ:** تهيج الذرات وتخریب وتطهير DNA الجرثومي

ثانياً: ماذا يعقم بالـ UV

- تستخدم لحفظ عقامة الماء والهواء ضمن المعمل الدوائي.
- في حالات قليلة تستخدم لتعقيم مساحيق المواد الدوائية التي يتعذر تعقيمها بالوسائل الأخرى والملوثة بجراثيم، حيث تُفرش هذه المساحيق على طبقات رقيقة وتترك فترة طويلة [24 ساعة] تحت أشعة الـ UV ومن ثم يجري اختبار العقامة، فإذا كان إيجابياً تكمل المادة رحلتها إلى الشكل الصيدلاني، وإذا كان سلبياً يعاد تعقيمها بالـ UV وهكذا..

ثالثاً: محدوديات ومشاكل التعقيم بالـ UV

- 〈 **تتناقص فعالية المصباح الزئبقي مع الزمن** لذلك لابد من تغييره باستمرار ومنع تراكم الغبار عليه [الغبار مادة صلبة ← وبالتالي يحجب الـ UV].
- 〈 **بطيئة** ويمكن للجراثيم أن تقاومها ما لم تطبق لفترة طويلة.

رابعاً: المشعر الحيوي

كما ذكرنا سابقاً أن الأبواغ الفطرية تقاوم الـ UV بشكل أكبر من البذيرات الجرثومية، لذلك كان **المشعر الحيوي** للـ UV هو أبواغ فطرية وتحديداً *Aspergillus niger spores*

(III) التعقيم بالترشيح

Filtration Sterilization

هو وسيلة ميكانيكية تتحلّى بالفصل الفيزيائي للميكروبات ولا يتضمن أي قتل أو تثبيط لها.

سؤال افتتاحي: هل الترشيح حقاً يحقق مصطلح العقامة؟

العقامة: هي خلو الشكل الصيدلاني من أي شكل من أشكال الحياة {جراثيم، فطور، أبواغ، فيروسات...الخ}

الترشيح: أصغر مرشحة مستخدمة صيدلانياً أبعاد أقطارها $0.1\mu m$ أي $100nm$ بهذه الأبعاد لا توجد جراثيم أو فطور $\Leftarrow$ ستعلق هذه الميكروبات على سطح المرشحة، لكن بهذه الأبعاد وأبعاد أصغر يتواجد الكثير من الفيروسات $\Leftarrow$ يمكن أن ترشح هذه الفيروسات إلى الشكل الصيدلاني كـ HIV الذي تتراوح أبعاده بين $100nm \rightarrow 80$ ، هذا السبب في تسمية الفيروسات بالحماط الراشحة.

أي أننا سنحصل في النهاية على منتج صيدلاني يحوي فيروسات أي منتج غير عقيم وعليه فالترشيح لا يؤدي إلى التعقيم.

إذاً لم نستخدمه؟

لأنه أحياناً لا يوجد غيره ونكون مضطرين لاستخدامه على الرغم من العيب السابق.
فالمنتجات الحيوية كما ذكرنا لا سبيل لتعقيمها لا بالحرارة ولا بالأشعة ولا بالغازات، لذلك نكون مضطرين لقبول الترشيح ذو ضمان العقامة القليل.



ملاحظة:

البلازما يمكن تعقيم أن بدرجة 55°C لمدة ساعة ثم تُبرد ثم تسخن لـ 55°C ثم تبريد مع ضمان عقامة سيئ [أسوء من الترشيح].

إذاً فيما يتعلق بالمنتجات الحيوية لا سبيل لنا سوى القبول بالطرق التي لن تضمن للشكل الصيدلاني العقامة.

أولاً: تصنيف المراشح الصيدلانية

تصنف وفق عدة تصنيفات هي:

(أ) أبعاد أقطارها

(ب) شكلها

(ج) آلية عملها

(د) المادة التي صُنعت منها

A. أبعاد الأقطار للمساح

هناك 3 مرشح تُستخدم صيدلانياً:

الترشيح بهدف
التعقيم قد يزيل
البيروجينات.

$0.45\mu\text{m}$ ← بهدف التنقية + جمع العينات الجرثومية

$0.22\mu\text{m}$ ← بهدف التعقيم

$0.1\mu\text{m}$ ← بهدف التعقيم للمركبات ذات الخصوصية

كالمركبات المصنعة بالهندسة الوراثية، فالأنسولين المحضر من *E.coli* يتم تعقيمه بهذه الطريقة من أجل التخلص من جراثيم *E.coli* وبقاياها (البيروجينات).

B. من حيث الشكل

نميز 3 أنماط:

(1) سطحية:



وهي المرشحة البسيطة التي نتعامل معها في المخبر، وهي عبارة عن طبقة واحدة من متماثر نترك فيها مساماً بأبعاد محددة.

(2) عميقة: وهي توجد بشكليين:



✧ إما ألياف متماثرة مطواة فوق بعضها عدة طبقات
[يمكن اعتبارها عدة طبقات من المرشحة السطحية].

✧ أو تكون على شكل أنفاق قصيرة ومتعرجة ضمن مادة طلبة

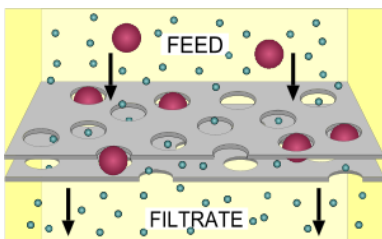
ومثالها: الزجاج المحجر والخزف المحجر والفخار، إذ تتواجد ضمن مادة الفخار مثلاً أنفاق صغيرة ومختلفة الأبعاد تعلق فيها الأجزاء الكبيرة.

C. من حيث آلية العمل

نميز 3 أنماط:

(A) الغربلة Sieving

← ومثالها: المراشح السطحية، إذ تملك حجم مسام محدد وبالتالي الأجزاء الأكبر من هذا الحجم ستعلق والأجزاء الأصغر ستعبر عبر المرشحة.



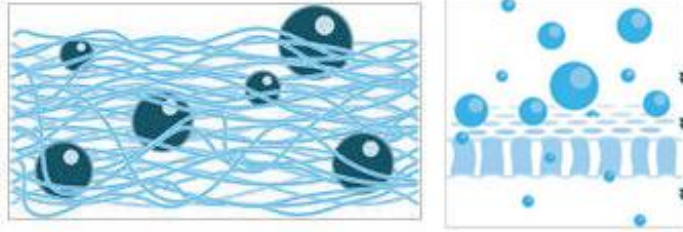
← وهي الطريقة الأفضل والأكثر استخداماً صيدلانياً.

← تستخدم مرة واحدة

(B) الحجز ضمن المطرس Trapping within matrix

ومثالها المراسح العميقة نمط (1).

إذ تقوم شبكة المتماثر (سيللوز مثلاً) المتطبقة فوق بعضها بحجز الأجزاء كالألياف الجرثومية بين عيون هذه الشبكة ويساعد على هذا بنية بعض الجراثيم التي تمتلك الزغابات *billi, Fimbria* التي تلتصق بالسيللوز.



ولهذه الطريقة سلبيتين:

✍ الجراثيم التي لا تمتلك زغابات قد تعبر (كالمفطورات مثلاً).

✍ المرشحة تحتجز الجراثيم لكن لا تقتلها ← قد تتحول هذه المرشحة لبؤرة خاصة إذا توافرت الرطوبة.

ملاحظة:

HEPA • Filter المستخدم لتنقية الهواء يندرج تحت هذا النمط.

(C) الحشر Entrapment

مثالها: المراسح

العميقة نمط (2)

[المصنوعة من الزجاج أو

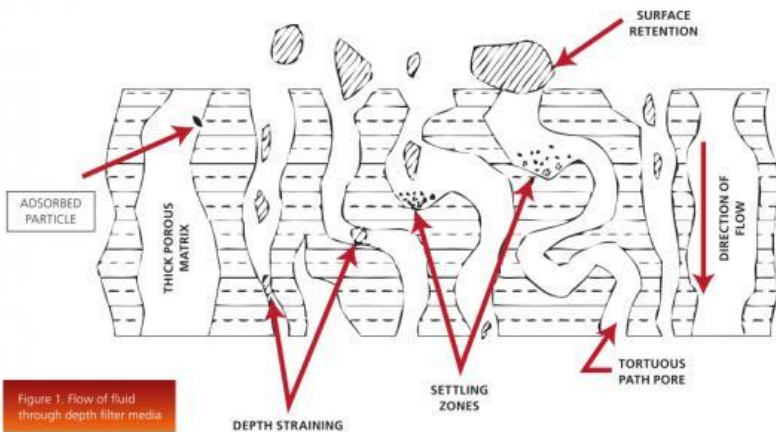
الفخار أو البورسلان]، هنا

يُحشر الجرثوم ضمن

أنفاق المرشحة وفي حال

هرب من نفق فإنه

سيحشر في آخر.



D. من حيث المادة التي تصنع منها المرشحة

تتعدد المواد التي تصنع منها المرشحة، ولدينا نمطين أساسيين:

□ **المراشح السطحية والعميقة نمط (1):** مصنوعة من ألياف المتماثر الطبيعي

كالسيللوز أو المتماثر الصناعي كالـ(فلور بولي فينليدين-بولي فينيل فلورايد PVF-بولي تترا فلورو ايتلين PTFE)، وتستخدم لمرة واحدة فقط.

□ **المراشح العميقة نمط (2):** مصنوعة من الخزف أو الفخار أو الزجاج وأبرز ما

يُميزها هو أنه يمكن أن يعاد استخدامها، إذ يمكن أن يتم تطهيرها وتنظيفها كونها مواد خاملة لا تتأثر بالتأثير التآكلي للمواد المنظفة.

ملاحظة:

HEPA • Filter : تستخدم لـ 6-9 أشهر وأحياناً لسنة كاملة، وذلك حسب فعاليتها وهدى مطابقتها للفحوصات.

وهذا جدول يوضح الفرق بين المراسح العميقة والسطحية \هام

الصفات	مراشح عميقة	مراشح سطحية
حز الـ M.O فوق حجم معيّن (أكبر من حجم الثقوب)	-	+
سرعة ترشيح عالية	-	+
إمكانية التنظيف والتخلص من الأوساخ	+	- (الأغشية غالباً Disposable)
نموّ الجراثيم خلال وعلى المرشحة	+	Unlikely (خاصة المصنوعة من الألياف مثل الـ HEPA filter)
هدر في مكونات المادة المرشحة	+	-
حز السائل (عدم مروره أو	+	-



		توقّفه
-	+	ادمصاص المواد المذابة
حسب نوع المتماثر	+	ثباتها كيميائياً
+	+	الترشيح الجيد

ملاحظات على الجدول

- M.O تعني Micro-Organism: كما قلنا المرشح العميقة لا تُهم فيها الأبعاد وإنما تعتمد على حجم أو حشر الجرثوم.
- من حيث الهدر: فالمرشح العميقة قد يعلق فيها جزء من السائل المراد ترشيحه، وكلما زاد عدد طبقات المرشحة زاد الهدر وأصبحت عملية الترشيح أبطأ.

ثانياً: المواد التي يمكن تعقيمها بالمرشح

السوائل الزيتية أو المائية غير الثابتة حرارياً.

الغازات: تذكر N_2 الذي يضغط ضمن الأمبولات.

وعليه تختلف المادة التي تصنع منها المرشحة ستختلف بين هذه المواد، فالماء يختلف عن الزيت ويختلفان عن الهواء، لذلك نميز:

PVF أو MCE	المحاليل المائية
PVF أو MCE	الزيت
PTFE أو PVF	المذيبات العضوية
PVF	المحاليل المائية ذات pH عالية
PTFE أو PVF	الغازات

ثالثاً: تسريع عملية الترشيح

الترشيح هو عملية بطيئة لذلك يمكن تسريعها بتطبيق ضغط، وله نوعان:

أ. ضغط إيجابي:

أي الضغط على السائل فوق المرشحة مما يجبر المواد على العبور— وهو المفضل، لكن ننتبه أنه عند زيادة الضغط أو عندما يكون قطر المسام صغيراً جداً فإنه من الممكن أن تتخرب المرشحة فتتوسع مساماتها وتندمج مع بعضها.

ب. ضغط سلبي:

يوصل الوعاء الذي تُستقبل فيه الرشاحة بمخلية هواء، أي يتم سحب الهواء من أسفل المرشحة مما يسرع عملية الترشيح، وهي طريقة غير مفضلة لأنها قد تلوث المادة بعد ترشيحها.

رابعاً: اختلافات وتباينات المراحل

لا يمكن لمرشحتين أن تتطابقا، فالظروف التي يحدث بها تشكل لمسام المرشحة لا نستطيع التحكم بها، لذلك ستختلف المراحل بين معمل ومعمل آخر وضمن المعمل نفسه، فلا توجد حتى الآن آلية آلية للتحكم بعدد وعمق الأنفاق في الفخار عند تصنيعه، أو عدد عيون الشبكة وحجمها في المراحل العميقة، هذه الاختلافات تفرض علينا تقييم Validation للمرشحة المستخدمة.

خامساً: تقييم عمل المرشحة \هام\

يتم تقييم عمل المرشحة وفق 3 معايير هي:

أ. الجودة

إ. السلامة

إ. الفعالية



أولاً: اختبار الجودة

عندما نقول أن مرشحة ما بأبعاد $0.22\mu m$ فإن هذا يعني أن قطر أكبر مسام (سُم) موجود هو $0.22\mu m$ ، ولا يشترط أن تكون كل المسامات الموجودة بقطر $0.22\mu m$ ، لكن كلما زاد عدد المسام التي قطرها $0.22\mu m$ من العدد الكلي للمسام، كلما زادت جودة المرشحة.

كيف يجري الاختبار؟

يدعى بـ "اختبار الفقاعة Bubble"

- i. تؤخذ المرشحة المراد فحص جودتها (ولتكن مرشحة $0.22\mu m$) وتبلل بمادة فعالة على السطح.
- ii. نبدأ بتطبيق ضغط متزايد شيئاً فشيئاً.
- iii. عندما نصل إلى ضغط معين تتشكل فقاعة، هذه الفقاعة تدل على المسام الكبير، ولندعو هذا الضغط بـ X_1
- iv. نستمر بزيادة الضغط فنلاحظ تشكل فقاعات وانفجارها.
- v. نستمر بزيادة الضغط حتى تشكل آخر فقاعة، هذه الفقاعة تدل على المسام الأصغر ولندعو هذا الضغط بـ X_2

تقييم نتيجة الاختبار

كلما كان X_1 و X_2 متقاربين، كانت جودة المرشحة أفضل.

فمثلاً: إذا كان X_1 توافق حجم مسام $0.22\mu m$ و X_2 توافق $0.20\mu m$ فالمرشحة ذات جودة جيدة.

نتيجة:

تزداد جودة المرشحة كلما كانت نسبة المسامات التي لها القطر المعنون ($0.22\mu\text{m}$) مثلاً) من إجمالي المسامات الموجودة أكبر.

ثانياً: اختبار السلامة

- ◀ إذا قمنا بترشيح محلول لمادة ما، كيف نضمن أن المرشحة أثناء الترشيح لم يحدث فيها انقلاب أو التحام واندماج للمسامات داخل بعضها؟
- ◀ هنا لابد من أن نتأكد أن أقطار المسامات لم تتغير أثناء الترشيح، أي أقطار المسام بعد الترشيح يجب أن تساوي الأقطار بعد الترشيح.

كيف يجري الاختبار؟

* تؤخذ المرشحة بعد إجراء عملية الترشيح ويجري عليها فحص الفقاعة السابقة.

* تسجل القيم: $\leftarrow Y_1$ الضغط الموافق لقطر أكبر مسام

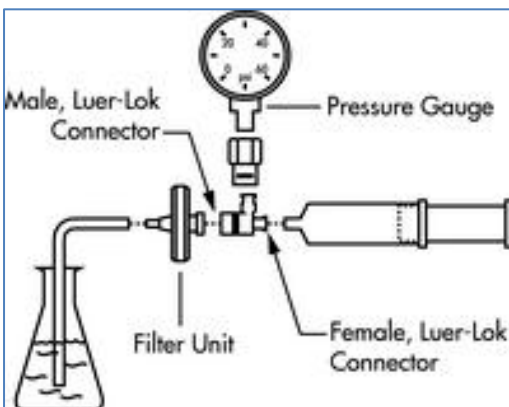
$\leftarrow Y_2$ الضغط الموافق لقطر أصغر مسام

يفترض بعد إجراء الترشيح أن تكون $X_1 \leq Y_1$

أي:

◀ إما أن **الضغط متساوي**: أي قطر المسام لم يتغير.

◀ أو أن **الضغط أكبر**: وهذا معناه أن قطر المسام أصبح أصغر، وهذا منطقي لأنه بعد الترشيح فإن المواد التي ستعلق على المرشحة ستصغر أبعاد مساماتها.



تقييم النتائج

$$X_1 \leq Y_1 \leftarrow \text{المرشحة مقبولة}$$

$X_1 > Y_1 \leftarrow$ هذا يعني أن قطر المسام قد زاد، وهذا إن دل على شيء فهو يدل على اندماج المسامات وتوسعها أثناء الترشيح $\Rightarrow$ وبالتالي سيحدث ارتشاح لمواد لا يفترض أن ترشح.

وغالباً ما يكون السبب هنا هو أن الضغط المطبق أثناء الترشيح كان كبيراً.

ثالثاً: اختبار الفعالية

عندما نستخدم مرشحة $0.22\mu\text{m}$ مثلاً، ما الذي يضمن لنا أن كل الأجزاء والجراثيم التي قطرها أكبر من هذا القطر ستعلق على (المرشحة)؟

الجواب: هذا ما يخبرنا به اختبار الفعالية

كيف يجري هذا الاختبار؟

تؤخذ جراثيم تدعى "الزائفة الصغيرة" *Pseudomonas diminute* [تمتاز هذه الجراثيم أنه عند زراعتها في وسط مرق مغذي حاوٍ على غلوكوز فإنها ستعطي خلايا بأبعاد $0.3\mu\text{m}$]، ويحضر منها معلق جرثومي بتركيز محدد ثم يمرر على مرشحة ويحسب العدد الذي علق على المرشحة.

تقييم النتائج

- حسب الدستور الأمريكي: تقبل المرشحة إذا احتجز سطحها 10^7 cFu/cm^2 من الجرثوم العياري.
- حسب الدستور البريطاني: تقبل المرشحة إذا احتجز سطحها 10^9 cFu/cm^2 من الجرثوم العياري.
- الجراثيم العيارية تختلف باختلاف القطر:

0.22µm الجرثوم العياري هو الزائقة الصغيرة [0.3µm]

0.45µm الجرثوم العياري هو السيراتيا المميعة [0.5µm]

وبهذا ننهي الترشيح وننهي معه طرائق التعقيم

↓ جدول يوضح بروتوكولات التعقيم ↓

طريقة التعقيم	الشروط
الحرارة الرطبة	121 درجة مئوية لمدة 15 دقيقة. 134 درجة مئوية لمدة 3 دقائق. 143 درجة مئوية لمدة دقيقة.
الحرارة الجافة	160 درجة مئوية لمدة ساعتين. 170 درجة مئوية لمدة ساعة. 180 درجة مئوية لمدة نصف ساعة.
أوكسيد الإيتلين	تركيز الغاز من 800- 1200 ملغ / لتر. درجة الحرارة 63 - 45° مئوية. الرطوبة النسبية % 30- 37. زمن التعقيم 1-4 ساعات.
البخار منخفض الحرارة و الفورم ألدهيد	تركيز الغاز 100 - 15 ملغ / لتر. درجة حرارة البخار 73° مئوية. زمن التعقيم 40-180 دقيقة و يعتمد ذلك على نمط عملية التعقيم.
الإشعاع (أشعة غاما و الالكترونات المحرّضة)	جرعة 25 كيلو غرامي.
الترشيح	قطر المسام أقل من 0.22 ميكرون



نبدأ بالقسم الثاني من محاضرتنا .. بعنوان جديد هو ..

مراقبة طرق التعقيم

- ◀ قلنا سابقاً أننا نضع خطة للوصول لمفهوم العقامة لكن دون أن ندركها، ومن ضمن الخطة والخطوات المتبقية هي مراقبة عمليات التعقيم، فمثلاً:
- ◀ عند التعقيم بالحرارة الرطبة، ما الذي يدلنا أن البخار قد لامس المادة لمدة 8 دقائق؟
- ◀ أو عند التعقيم بالحرارة الجافة، ما الذي يدلنا أن الحرارة قد وصلت للمادة المراد تعقيمها؟
- ◀ أو عند التعقيم بالأشعة، ما الذي يضمن أن المادة تلقت جرعة الإشعاع؟
- ◀ وفي كل طرق التعقيم، ما الذي يدلنا على أن الجراثيم الموجودة قد تم التخلص منها؟
- ◀ كل هذه الأسئلة جوابها هو استخدام مشعرات لمراقبة عمليات التعقيم..

والمشعرات المستخدمة هي ثلاثة:

(A) فيزيائية

(B) كيميائية

(C) حيوية

قبل أن نخوض في تفاصيل هذه المشعرات، ننوه للفكرتين التاليتين:

1- تقييم الصلاحية validation بين المراقبة الدوائية والميكروبيولوجيا

★ **المراقبة الدوائية:** تكون نتائج هذا الاختبار إما مقبول أو مرفوض

مثال: عند إجراء فحص التففت للمضغوطات، فإن تلك التي تحقق الشرط الدستوري تكون مقبولة أما التي لا تحققه تكون مرفوضة.

★ **في الميكروبيولوجيا الصيدلية:** لا يوجد هنا قبول أو رفض [لأن مفهوم العقامة المطلقة هو مفهوم مثالي] وإنما يوجد ضبط وتعيير، فلو أن أوتوكليفاً لم يحقق شروط العقامة، فلا يعقل أن نقوم بإتلافه، بل نقوم بإعادة ضبطه ليحقق تلك الشروط.

2- المراقبة يجب أن تكون أثناء وبعد عملية التصنيع

بعض الدساتير تطالب بأن تكون المراقبة فقط أثناء عملية التصنيع *in process control* ، فإذا كانت النتائج إيجابية، فهذا يدل على أن عملية التعقيم فعالة ولا حاجة للمراقبة لاحقاً، لكن هذا غير مقبول، إذ يجب أن يخضع المنتج النهائي إلى مراقبة تتجلى بفحص العقامة وهو الحكم الذي يقبل الشكل أو يرفضه، وبالتالي يعبر كفاءة التعقيم.

أنواع المشعرات

أولاً: فيزيائية

وهي تختلف باختلاف طرق التعقيم، فيكون لدينا:

A. التعقيم بالحرارة {الجافة أو الرطبة}

العامل الأهم الذي تجب مراقبته هو [درجة الحرارة] وتراقب وفق الخطوات التالية:

✍ يُرسم المنحنى الحراري لكل دورة تعقيم بواسطة حاسوب يوصل لحساسات (مزدوجات) حرارية توضع في أبعد نقطة في حجرة تعقيم المواد ويلاحظ أن الحرارة فيه تتأرجح.

تذكر:



❖ حرارة رطبة: الحرارة تتأرجح بين 121 ← 126

❖ حرارة جافة: الحرارة تتأرجح ± 5 عن الدرجة المحددة.

يقارن المنحنى السابق مع منحنى يدعى "سجل الحرارة الأعظمي Master Temperature Record MTR"، هذا السجل أو المنحني يكون مرفقاً مع الجهاز من الشركة المصنعة.

يجب أن يكون المخططان متطابقان وإلا فإن هناك خلل بجهاز التعقيم المستخدم.

ملاحظة:

في الأوتوكليف [حرارة رطبة] لا تكفي مراقبة الحرارة وإنما يجب مراقبة الضغط أيضاً.

B. التعقيم بالغاز

يجب مراقبة المتغيرات التجريبية:

حرارة – رطوبة – تركيز الغاز – الزمن

C. الأشعة

كما ذكرنا قبل قليل تعتمد وبشكل كبير على المشعر المدعو بـ *plastic dosimeter* مقياس الجرعة البلاستيكي"، والذي هو مادة بلاستيكية من *perpex* يتغير لونها عند تلقي جرعة الإشعاع الكافية.

D. التعقيم بالترشيح

♦ تحدثنا عن المراشح السطحية وقلنا أن لها 3 اختبارات، اثنان منها فيزيائيان هما: الجودة والسلامة [أما الفعالية فمشعر حيوي].

- ◆ سنتحدث هنا عن اختبار خاص بالمراشح العقيمة المصنوعة من ألياف كالـ HEPA Filter المسؤولة عن تعقيم الغاز:

اختبار الـ DoP أو انتشار الغاز Gas Diffusion

يتم توليد دخان (جزيئات صلبة معلقة في غاز) من مادة الـ DoP / دي أوكثيل فتالات / ومن ثم تمرر على الـ HEPA Filter ويراقب الدخان المتسرب من الجهاز.

معيير الجودة

تكون المرشحة جيدة إذا كانت قادرة على حجز نسبة أكبر من 99.997% من العوالق ذات الأبعاد الأكبر من 0.3 ميكرون أو إذا لم تحرر نسبة أكبر من 5% من إجمالي كمية الدخان المشكلة.

ملاحظة:

يمكن أن يجري تحديد جودة الـ HEPA باستخدام NaCl مطحون بأبعاد أكبر من 0.3 بدلاً من الـ DoP.

ثانياً: كيميائية

- ⇨ عند التعقيم بالحرارة الرطبة مثلاً، قلنا أن كل نقطة من الجزء المراد تعقيمه يجب أن يلامسها البخار على الأقل لمدة 8 دقائق، كيف لنا أن نتأكد من حصول هذا؟
- ⇨ هنا لابد من إضافة مادة يحدث فيها تغير فيزيائي أو كيميائي ملحوظ بعد ملامستها للبخار لـ 8 دقائق ⇐ وبالتالي عندما نلاحظ ذلك التغير نستدل أن البخار قد لامس المادة فعلاً لمدة 8 دقائق.



إذاً:

الغرض من المشعر الكيميائي

الاستدلال على وصول عامل التعقيم للمادة بالتركيز الكافي والزمن اللازم لإنجاز عملية التعقيم.

المشعر الفيزيائي لا يكفي ولا بد من المشعر الكيميائي وهو مشعر لا يمكن أن يستغنى عنه.

↓ يبين لنا الجدول التالي المشعرات الكيميائية المستخدمة لطرائق التعقيم التي مرت معنا. ↓

\هام للحفظ كاملاً\

طريقة التعقيم	طريقة المراقبة
(1) الصاد الموصد أو الحرارة الجافة	المبدأ: سائل ملوّن حسّاس للحرارة.
	الجهاز: أنابيب مغلقة مملوءة جزئياً بسائل يتبدّل لونه عند درجات الحرارة المرتفعة، سرعة تغيّر اللون متناسبة مع درجة الحرارة مثل أنابيب Browne.
(2) حرارة جافة فقط	معالم المراقبة: حرارة - زمن.
	المبدأ: مواد كيميائية حسّاسة للحرارة.
(2) حرارة جافة فقط	الجهاز: عادة شمع أبيض حسّاس للحرارة يغلف (يحجب) مؤشّر أسود أو سطح (ورق) مطبوع، عند درجة الحرارة المحددة مسبقاً يذوب الشمع بسرعة مظهراً الخلفية.
	معالم المراقبة: حرارة - زمن.

المبدأ: مواد كيميائية حسّاسة للبخر. الجهاز: عادةً مواد كيميائية عضويّة بشكل حبر الطباعة مشرّب على مادّة حاملة، وبمشاركة الرطوبة والحرارة يتغيّر لون الحبر إلى الأسود، تستعمل أدوات هذا النوع في عبوات الضمادات عند تعقيمها للتأكّد من عمليّة طرد الهواء تمّت بشكل صحيح أم لا، والتأكد من أنّ البخر نفذ إلى داخل الضمادات (اختبار Bowie- Dick) معالم المراقبة: البخر المشبع.	(3) الصادّ الموصد فقط
المبدأ: الخاصيّة الشعريّة Thermalog S. الجهاز: يتألّف من صباغ أزرق في حبيبات شمعيّة، والذي ينتشر في البخر المشبع عند وصوله نقطة الذوبان. في حرارة الصادّ الموصد وباستمرار وجود البخر تذوب الحبيبات وترتحل على طول شريط ورقيّ مشكّلة حزمة زرقاء طولها يعتمد على مدّة التعرّض ودرجة الحرارة. معالم المراقبة: الحرارة- البخر المشبع (أي بالصفة الحديّة)- الزمن.	(4) الصادّ الموصد فقط
المبدأ: كيماويّات متفاعلة. الجهاز: ورق مشعر مشرّب بموادّ كيميائيّة متفاعلة والتي تتفاعل مع أوكسيد الايتلين معطية لون بوجود الرطوبة والحرارة. في بعض الأدوات سرعة تطوّر اللون تابعة لدرجة الحرارة وتركيز أكسيد الايتلين. معالم المراقبة: تركيز الغاز- درجة الحرارة- الزمن (للأدوات المحدّدة حسب دورة التعقيم وتركيز الغاز المستخدم).	(4) التعقيم بأكسيد الايتلين



المبدأ: الخاصّة الشعريّة Thermalog G. الجهاز: كما في حالة Thermalog S الهجرة عبر شريط ورقيّ. تحصل الاستجابة المثاليّة عند دورة تعقيم 600 ملغ/ل من أكسيد الايتلين ودرجة الحرارة 54° مئوية ورطوبة 40-80%. المستوى المنخفض من أكسيد الايتلين و/أو درجة الحرارة يؤخّر زمن الاستجابة، ويزول لون الحزمة الأزرق عند رطوبة نسبية أقلّ من 30%.	(5) التعقيم بأكسيد الايتلين
معالم المراقبة: تركيز الغاز - درجة الحرارة - الزمن (للدورة المحددة).	
المبدأ: مواد كيميائيّة متفاعلة. الجهاز: ورق مشعر مشرّب بالفورم ألدهيد والبخار ومادة كيميائيّة متفاعلة حسّاسة للحرارة والتي تغيّر لونها خلال عمليّة التعقيم.	(6) البخار منخفض الحرارة مع الفورم ألدهيد
معالم المراقبة: تركيز الغاز - الحرارة - الزمن.	
المبدأ: مواد كيميائيّة متفاعلة. الجهاز: موادّ بلاستيكيّة perspex مشرّبة بموادّ كيميائيّة حسّاسة للإشعاع والتي يتغيّر لونها عند جرعة إشعاع قليلة نسبياً.	(7) التعقيم بالأشعة
معالم المراقبة: تشير فقط للتعرّض للإشعاع.	
المبدأ: أدوات قياس الجرعة.	(8)

التعقيم بالأشعة

الجهاز: سائل كبريتات النشادر الحديديّ الحمضيّ Acidified
ceric sulphate أو كبريتات الشمع ferric ammonium sulphate
sulphate تستجيب للإشعاع بتغيّر في الكثافة الضوئية
(قبل وبعد إنجاز عملية التعقيم) مرتبط بالجرعة.

معالم المراقبة: تقيس بدقة جرعة الإشعاع.

الشرح

1] الحرارة الرطبة

(A) أنابيب براون Brown

أنابيب مملوءة بسائل يتبدل لونه عند التعرض للحرارة لزمان كافٍ، توضع هذه
الأنابيب شاقولياً ويراقب تبدل لونها، فمثلاً:

أصفر	بنفسجي	أسمر	أسود
• في بداية التعقيم	• 121°C • لمدة دقيقتين	• 121°C • لمدة 10 دقائق	• 121°C • لمدة ربع ساعة

إذا: عند تحول اللون من الأصفر إلى الأسود نعلم عندها أن الحرارة وصل
للهدف وبالزمان الكافي.

مشكلة هذه الطريقة

أننا نقيس وصول الحرارة خلال الزمن وليس البخار خلال الزمن

ونحن نعلم أن البخار هو عامل التعقيم الأساسي، فمن الممكن أن يكون البخار ضمن
الأوتوكليف جافاً أو عالي الحرارة ⇐ وبالتالي سيعطي المشعر نتيجة إيجابية على
الرغم من أن عملية التعقيم سيئة.



B) اختبار Bowie- Dick

يكون لدينا ورق يمتص أو يتشرب مادة كيميائية ملونة مغلف بشمع

- الحرارة ← تؤدي ذوبان الشمع
- البخار المشبع ← يحل المادة الكيميائية فتتشرب على الورق ← تعطي لون (أسود مثلاً).
- حتى يذوب الشمع يحتاج على الأقل 8 دقائق.

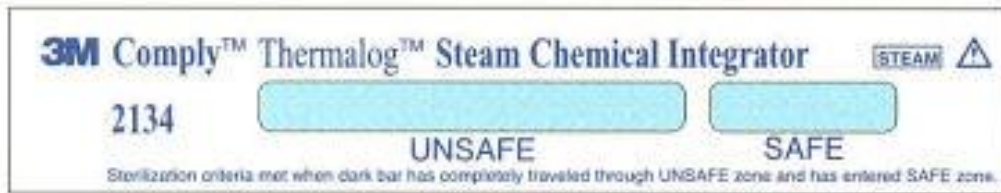
وبالتالي عند رؤية اللون نستدل أن البخار قد لامس المادة، وعليه يكون أكثر دقة من سابقه.

ملاحظة:

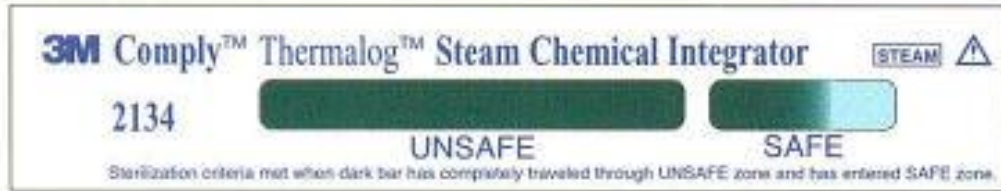
يستخدم هذا المشعر بشكل خاص عند تعقيم المواد الهسائية.

Thermdog S (C

- ✓ يشابه الاختبار السابق من حيث المبدأ + اعتماده على البخار لكن يخالفه بطريقة القراءة، فهنا يظهر لون لكن لا يهمننا ظهوره بقدر ما تهمننا المسافة التي قطعها على ورق الترشيح بالخاصية الشعرية.
- ✓ كلما قطع اللون بالخاصة الشعرية مسافة أطول ← البخار لامس المادة فترة أطول.
- ✓ نلاحظ في الصورة التالية توضيحاً لعمل هذا المشعر:



Unexposed



Exposed

لدينا منطقتين يسير فيهما اللون:

- (1) **unSafe**: هذا يدل على أن البخار لامس المادة لكن لفترة 8 دقائق أو أقل، فإذا توقف اللون عند نهاية هذه المنطقة $\Leftarrow$ البخار لامس المادة لمدة 8 دقائق وعملية التعقيم ليست كافية.
- (2) **Safe**: وصول اللون إلى هنا يدل على أن البخار قد حقق شرط الملامسة أكثر من 8 دقائق، وهو المرغوب بالتعقيم.

[2] الحرارة الجافة

← أنابيب براون Browne

مع ملاحظة أن أنابيب براون تكفي كمشعر كيميائي لوحدها بالحرارة الجافة لأن عامل التعقيم هنا هو الحرارة وليس البخار.

← استخدام الشمع

في أفران الحرارة الجافة نلاحظ أن ميزان الحرارة يوضع على باب الفرن وبالتالي قد تكون الدرجة التي يسجلها ليست هي التي في منتصف الفرن، حيث المواد المراد تعقيمها لذلك فإن أكبر مشكلة تعاني منها الأفران هي عدم التجانس الحراري، لذلك

لابد من توزيع مشعرات كيميائية تقيس الحرارة مع الزمن ومنها الشمع وفق الآتي:

✦ مادة شمعية بداخلها نواة معدنية ملونة

✦ حتى تبدأ الشمعة بالذوبان تحتاج لدرجة حرارة 160°C

✦ الوقت الكافي لظهور النواة المعدنية هو ساعتين

وبالتالي بعد تطبيق درجة 160°C لمدة ساعتين، يجب أن تذوب الشمعة بالكامل وتظهر النواة المعدنية، أما إذا وجدنا سماكة شمع على النواة المعدنية $\Leftarrow$ نستنتج وجود مشكلة بالتجانس الحرارة ضمن الفرن.

[3] التعقيم بالغازات

الغازات لا تمتلك ضوابط محددة، لذلك قلنا أن المدخلات تحدد تجريبياً، وتختلف دورة التعقيم بالغاز من مادة إلى أخرى لذلك ننتبه إلى عبارة \\للأدوات المحددة حسب دورة التعقيم وتركيز الغاز المستخدم\\ أي أننا لا نستطيع استخدام ذات المشعر لدورتي تعقيم لمادتين مختلفتين.

مثلاً:

❑ **المادة A:** تحتاج تركيز غاز 600 mg/L حتى يتم تعقيمها، المشعر المستخدم يتغير لونه عند التعرض لتركيز 600 mg/L لمدة 30 دقيقة مثلاً.

❑ **المادة B:** تحتاج لتركيز 900 mg/L حتى يتم تعقيمها، هنا في حال استخدمنا المشعر السابق فإنه سيتغير لونه مباشرة، ليس لأن عملية التعقيم فعالة أو تمت؛ بل لأن التركيز المستخدم مرتفع، فالمشعر مصنوع بحيث يكون التركيز الذي يغير لونه هو 600 mg/L وليس 900 mg/L .

1) أوكسيد الايتلين

مواد يتغير لونها عند التفاعل مع أوكسيد الايتلين

Thermolog G (2)

نفس مبدأ الـ Thermolog S ، ونعيد وننوه إلى عبارة \\الدورة المحددة\\.

3) الفورم ألدهيد LTFA

مواد كيميائية متفاعلة \\الدورة المحددة\\.

4) التعقيم بالأشعة

كما يعرض الجدول السابق هنالك نمطين من المشعرات الكيميائية.

← **الأقل دقة:** مواد كيميائية متفاعلة تدل فقط على التعرض للإشعاع (وهي ذاتها المشعر الفيزيائي).

← **الأعلى دقة:** تتم باستخدام أمبولات كبريتات النشادر الحديدي الحمضي التي تمتص الإشعاع وتحدد بدقة جرعته.

5) التعقيم بالترشيح

✧ على عكس باقي أنواع التعقيم فإن المشعر الفيزيائي هو أكثر أهمية من المشعر الكيميائي ولا وجود فعلياً لمشعر كيميائي لأن عملية الترشيح هي بالأصل فيزيائية ولن تترافق مع أي تغير كيميائي ملحوظ.

✧ لكن يمكن عند اختبار الـ DOP كيميائياً في حال اعتمدنا طرائق كيميائية لتحديد كمية البخار التي عبر الـ HEPA . Filter



نتائج

- ✧ المشعر الكيميائي عموماً أهم من الفيزيائي ولا يمكن الاستغناء عنه.
- ✧ بالتعقيم بالإشعاع، المشعر الفيزيائي هو ذاته الكيميائي.
- ✧ بالتعقيم بالترشيح: المشعر الفيزيائي هو الأساس ولا وجود لمشعر كيميائي.

ثالثاً: المشعرات الحيوية

لها كلمة الفصل في تحديد فعالية التعقيم من عدمها على الرغم من جميع عيوبه.

لم لها كلمة الفصل؟

ولنفترض أننا نعقم بالأوتوكليف وقمنا بضبط الضغط والحرارة (مشعر فيزيائي) وتأكدنا من ملامسة البخار لكل نقاط الهدف [بالمشعر الكيميائي] فهذا لا يكفي، بل يجب أن نتحقق من قدرة الأوتوكليف على القضاء على الجراثيم الأكثر مقاومة له أي الـ *B. stearothermophilus* لذلك نضعها ضمن الأوتوكليف ثم نقوم بزرعها وملاحظة العكر، وتوجد هنا حالتان:

✧ **يوجد عكر** ⇐ حدث نمو أي أن طريقة التعقيم غير مجدية

✧ **لا يوجد عكر** ⇐ أي أن طريقة التعقيم مجدية

عيوب المشعرات الحيوية

(1) يجب أن توضع على هيئة المادة المراد تعقيمها

☞ فلو كنا نعقم أمبولة 2mL مائية بالأوتوكليف فيُصاغ عندها المشعر الحيوي على شكل أمبول مائي 2mL.

☞ أو كنا نعقم أساس مرهمي بالحرارة الجافة فيُصاغ عندها المشعر الحيوي على هيئة مرهم عيني.

(2) طول مدة القراءة

ذلك لأن الأمبولة المائية للمشعر الحيوي يجب أن تزرع ، والفترة اللازمة لذلك هي 7 أيام [ريثما تنتش وتتكاثر إلى الحد الذي تعطي فيه عكر].

بعض المعامل لا تنتظر هذه المدة وتعتمد على قراءة اليوم الثاني والثالث وذلك لسهولة وسرعة طرح المنتج بالسوق، أو استخدامه لأنه المنتج أو السواغ لن يكمل طريقه للمراحل اللاحقة في حال كان اختبار المشعر الحيوي ايجابي [أي حدث نمو وعكر].

(3) إعطاء إيجابية كاذبة

الإيجابية الكاذبة تعني أن وسيلة التعقيم لم تقض على المشعر الحيوي لكن لم يحدث نمو أو عكر بعد 7 أيام، وهذا مناقض للمنطق فيفترض إذا كانت وسيلة التعقيم غير فعالة ← المشعر الحيوي لن يموت ← يحدث نمو ← يعطي عكر.

ما سبب الإيجابية الكاذبة؟

← عدم ملائمة شروط الزرع، فمثلاً:

- عملية الزرع كانت خاطئة
- المشعر لم يحضن بدرجة ملائمة
- استخدام وسط خاطئ

(4) إعطاء سلبية كاذبة

السلبية الكاذبة تعني أن وسيلة التعقيم قضت على المشعر الحيوي لكن حدث هنالك نمو وعكر بعد 7 أيام، وهذا أيضاً مناقض للمنطق، فيفترض إذا كانت وسيلة التعقيم فعالة ← المشعر الحيوي سيموت ← لن يحدث نمو ← لن يظهر عكر.



ما سبب السلبيّة الكاذبة؟

التلوث الذي قد يطرأ على المشعر الحيوي بعد تطبيق التعقيم عليه، فمثلاً قد يتلوث الوسط الزراعي بملوث خارجي ← وبالتالي سيظهر عكر مصدره التلوث الخارجي وليس المشعر الحيوي.

ما هي أنواع المشعرات الحيوية وكيف تستخدم؟

عرضنا سابقاً جدول المشعرات الخاصة بكل طريقة تعقيم كالآتي:

المشعر الحيوي	طريقة التعقيم
B. stearo thermophilus	حرارة رطبة
B. subtiles	حرارة جافة
B. pumilus	أشعة
Aspergillus niger	UV light

وورد معنا بالمحاضرة السابقة أن بعضاً من الغازات المؤكسدة كان المشعر الحيوي لها أيضاً الـ B.stearo thermophilus وليس B. subtiles كما يعرض الجدول.

والآن نعرض لكم هذا الجدول الذي يوضح ما هي المشعرات الحيوية مع

↓ التراكيز التي تستخدم بها مع D- value الخاصة بها. ↓

طريقة التعقيم	البذيرات الجرثومية	تركيزها	D- value
الصاد الموصد (121 °م)	B.Stearothermophilus ¹ C. sporogenes	$10^5 <$	1.5 دقيقة (يمتد لـ 2) 0.8 دقيقة
الحرارة الجافة (160 °م)	B. subtile var niger ²	$10^5 <$	10-5 دقيقة

¹ يمكن استخدام الـ B.subtile أيضاً ولكن إذا أتى ضمن الخيارات أحد البذيرات المذكورة بالجدول نختار ما ورد بالجدول.

أكسيد الاليتين (600 مغ/ل، 54 درجة مئوية، رطوبة 60%)	B. subtilis var niger	5×10^5	2.5 دقيقة
بخار مع الفورم ألدهيد (12 مغ/ل، 73 ° م)	B. Stearothermophilus	$10^5 <$	5 دقيقة
الأشعة المؤينة Ionizing radiation	B. pumilus	$10^7 < 10^8$	3 Kgy 0.3 Mrad

نلاحظ أن المشعر الحيوي ليس حكرًا على طريقة معينة، ويمكن استخدام أكثر من مشعر حيوي لطريقة واحدة مع مراعاة الـ D-value لهذا المشعر.

كيف نقرأ نتائج المشعرات؟

يوزع 30 مشعر حيوي [30 أمبولة تحوي ذات المشعر] ضمن الأوتوكليف مثلاً، يجب بعد الزرع أن لا يحدث نمو في أي منها {بعض الدساتير تسمح بالنمو بنسبة 5٪ من المشعرات}.

المشعرات الحيوية للمرشد:

A. المرشد الغشائية أو السطحية

يختلف المشعر الحيوي باختلاف مسام المرشحة، فنميز :

⇐ قطر $0.45 \mu m$: المشعر المستخدم هو جراثيم السيراتيا المميعة Seratia marcens إذ تمتاز هذه الجرثومة بأن أبعادها أكبر من 0.4 ميكرون.

⇐ قطر $0.22 \mu m$: المشعر المستخدم هو جراثيم الزائفة الصغيرة Pseudomonas diminut ، فكما ذكرنا سابقاً أن هذه الجراثيم عندما تزرع في وسط غني بالغلوكوز تعطي جراثيم أبعادها 0.3 ميكرون.

² يوجد لجراثيم Bacillus subtilis عدد كبير من الذراري فعندما نقول Bacillus subtilis var niger فإنها بمثابة تمييز للذرية المستخدمة كمشعر بيولوجي.



B. المراشح العميقة (HEPA . Filters)

يمنع منعاً باتاً ويحظر استخدام مشعر حيوي عند تقييم فعالية الـ HEPA . Filter.

اختصار زمن القراءة في المشعرات الحيوية

هناك أحد الاختبارات والطرق المساعدة لاختصار زمن القراءة وهو كالاتي:

تقوم الشركات المصنعة بتوفير المشعرات الحيوية مع وسط سائل، هذا الوسط يحوي ركازة لأنزيم يفرز أثناء انتشار هذه البذيرات، وغالباً ما يكون هذا الأنزيم من نمط α غلوكوزيداز.

قبل وضع المشعر [الذي هو بذيرات] ضمن طريقة التعقيم، يتم مزجه بهذا السائل..

يوضع المشعر ضمن دورة التعقيم وهنا نميز حالتين:

(1) حدوث تعقيم مقبول

أي أن طريقة التعقيم قضت على كل البذيرات $\Rightarrow$ وبالتالي لن يحدث إنتاش $\Rightarrow$ ولن يحدث إفراز للأنزيم α غلوكوزيداز $\Rightarrow$ لن يتم هضم الركازة $\Rightarrow$ لن يحدث تغير باللون.

(2) عدم حدوث تعقيم جيد \تعقيم غير كافي\:

أي أن طريقة التعقيم لم تقض على كل البذيرات $\Rightarrow$ البذيرات المتبقية ستنتش $\Rightarrow$ سيحدث إفراز للأنزيم α غلوكوزيداز $\Rightarrow$ سيتم هضم الركازة $\Rightarrow$ سيحدث تغير باللون.

يمكن ملاحظة التغير باللون خلال 48 ساعة"

حل أسئلة المحاضرة السابقة

السؤال الأول

سيرومات $NaCl$ لا داعي أن نضخ غاز N_2 فيها، لأنها لا تحوي مواد قابلة للأكسدة بأوكسجين الهواء.

السؤال الثاني

○ الغازات المؤكسدة: *Bacillus subtilis*

○ الغازات المؤكسدة: *B. stearo thermophilus*

السؤال الثالث

كطريقة صنع الأمبول المائي مع الاختلاف في العبوة، فهنا يكون البلاستيك على شكل حثيرات يتم صهرها بدرجات حرارة عالية وقولبتها على شكل أمبولات مما يضمن تخليصها من البيروجينات ومن ثم تصل لقسم التعبئة حيث تعبأ بالمحلول، والإغلاق بعد التعبئة يتم بعملية ضغط بسيطة وليس بالسهم الناري.

السؤال الرابع

A ← حرارة رطبة	B ← حرارة جافة	C ← فورم ألدهيد
D ← أوكسيد الاليتين	E ← أوزون	

السؤال الخامس

أمبول مائي	ليدوكائين بلاستيكي	وسط مكوني السائل	فازلين	مبدأ أكسدة
حرارة رطبة	حرارة رطبة	حرارة رطبة	حرارة جافة	حرارة جافة+غازات مؤكسدة



أمبول زيتي	مرهم عيني	ملابس ملوثة ببقايا عضوية	121°C لربع ساعة	طبق بتري زجاجي
حرارة جافة	حرارة جافة	غازات مؤكسدة	حرارة رطبة	حرارة جافة
فيال الليدوكائين	سيرنجات	شراب السيتمول	160°C لساعتين	محلول الأغار قبل صبه
حرارة جافة	أوكسيد اللايتلين	الشرابات لالا تعقم لأنها أشكال نظيفة	حرارة جافة	حرارة رطبة

الأسئلة

1] ما الفرق بين الترشيح والتحال؟

2] صل بين مايلي:

0.1μm	0.22μm	0.45μm
بذيرات	بعض الفيروسات	أشكال إعاشية

3] ما هي أنماط المراشح المستخدمة صيدلانياً؟

4] أيهما أفضل: مرشحة 0.22μm بنسبة 90% و 0.16μm بنسبة 10%.

أم: مرشحة 0.10μm بنسبة 80% و 0.60μm بنسبة 20%.

5] هل يعد العامل الزمني هاماً جداً عند الحديث عن التعقيم بالأشعة؟

6] ما هو التركيز العام المستخدم من أوكسيد اللايتلين بالتعقيم؟

7] برأيك لم يمنع استخدام مشعر حيوي لتقييم فعالية الـ HEPA Filter؟

By : R. Kh. & Bilal Ta.

السعر: 140 ل.س