

# المرممات الجزئية

[DOCUMENT SUBTITLE]

الدكتور محمد حافظ

محاضرة في تيجان وجسور 4

## المرمحات الجزئية

**تعريف ثلاثة أرباع التاج :** هو مثبتة تاجية جزئية تغطي جزءاً من سطوح السن الخارجية فهو يشمل ثلاثة سطوح من أصل أربعة و هذه التسمية على الأسنان الأمامية ، أما على الأسنان الخلفية فيسمى أربعة أخماس س التاج .

و هناك أربعة أخماس التاج المعكوس فهو يغطي جميع سطوح الأسنان الخلفية ما عدا السطح اللساني و يستخدم في حالة الميلان الشديد للأرحاء نحو اللساني 0  
\*مادة ثلاثة أرباع التاج هي دائماً من المعدن المصبوب الصرف و ذلك لتأمين ثخانة و متانة كافية لمقاومة الالتواء .  
\*حالات الاستخدام : حيث يفضل في الجسور الثابتة المتحركة و من الممكن استخدامه في الجسور الثابتة كمثبتة ثانوية و يستخدم كمرممة افرادية 0

### استطبابات ثلاثة أرباع التاج (المثبتات التاجية الجزئية) :

- 1- في الأسنان غير المتهدمة .
- 2- وفي الأسنان الحية غير المعالجة لبياً 0
- 3- شرط أساسي أن يكون لدى المريض عناية فموية جيدة مع صحة فموية جيدة 0
- 4- عند المرضى اللذين لديهم مقاومة مرتفعة ضد النخور 0

### خواص وميزات ثلاثة أرباع التاج :

- 1- يؤمن الناحية التجميلية لأنه لا يشمل السطح الدهليزي 0
- 2- يوفر من المادة السنية .
- 3- يمكن من إجراء الاختبارات الحيوية على السن ، وذلك بتطبيق الفاحص الكهربائي والفاحص الحراري على السطح الدهليزي .
- 4- سهولة في عملية إصاقه لأن جميع حوافه مرئية فيمكننا التحقق من الإطباق الكامل 0
- 5- يؤمن تثبيت مقبول للجسور المرتبط معها وخصوصاً عند تحضير الميازيب المحورية والأخدود المعترض .

### مراحل تحضير ثلاثة أرباع التاج على ناب علوي ( مخبري ) :

أولاً : التحضير القاطعي :

نميز بين كلمة تحضير و كلمة شطب (الشطب هو سحل كمية بسيطة من النسج السننية بمقدار 0.5 أو أقل) 0  
يتم التحضير بواسطة رأس كاربوراندوم أسطواني أو مخروطي مقطوع الرأس \_ يتم التحضير بدءاً من ذروة الحدبة النابية باتجاه الزاوية الأنسية ثم باتجاه الزاوية الوحشية

– يتم التحضير بزاوية 45 درجة ( المحور الطولي للرأس ) مع المحور الطولي للسن – بعد عملية التحضير يتشكل سطح محضر يكون عرضه تقريباً بين 1 – 1,5 مم 0

ثانياً : تحضير السطح الحنكي :

ويتم تحضيره على مرحلتين :

1- تحضير السطح الحنكي بالخاصة : يتم بواسطة رأس على شكل لهب شمعة – بالنسبة للنانب يكون التحضير لهذا

السطح على مستويين : مستوى أنسي مقعر ومستوى ووحشي أيضا مقعر

( مثل الشكل التشريحي الأصلي للسن ) حيث نترك مرتفع ( حافة ) فاصل بينهما ويمتد هذا المرتفع من ذروة الحدبة

النايية حتى البروز الحنكي حيث يقسم السطح الحنكي إلى سطحين ( الهدف من هذا التحضير حتى لا ينتج ثلاثة

أرباع التاج بارز حنكياً ، وللنانب أهمية خاصة لأنه مفتاح اطباق (عدم وجود تداخل اطباقي في هذه المنطقة الخطيرة) 0

2- تحضير السطح الحنكي اللثوي : يتم بواسطة رأس مخروطي ذو رأس مدور – ويكون شكل خط الإنهاء على

شكل شبه كتف – كمية التحضير بمقدار 0,5 – 0,8 مم – درجة ميلان السطح تقريبا موازي للثلثين القاطع

والمتوسط من السطح الدهليزي 0

هذا الجدار له أهمية خاصة في جميع التحضيرات للأسنان الأمامية أي خلل في تحضير هذا الجدار سيؤدي

الى فشل مستقبلي للترميم سواء كان مرمة كاملة أو جزئية ، اذ يعطي للمرمة المقاومة تجاه القوى

الجانبية التي تؤدي الى انزلاق الترميم، تجاهل هذا الجدار أو عدم تحضيره يسمى التحضير الإسفيني 0

ثالثاً : التحضير الملاصق :

يتم تحضيره على ثلاثة مراحل من الناحية السريرية :

1- أولاً باستعمال سنبله تنغستين كاربايد – وبتحريكها من الحنكي باتجاه الدهليزي مع وضع السنبله بوضعية

محورها موازي للمحور الطولي للسن وفي هذه المرحلة لا تزال نقطة التماس مع الأسنان المجاور 0

2- ثم نستعمل سنبله ماسية مخروطية ذات رأس مدور ، نبدأ بتشكيل خط الإنهاء على شكل شبه كتف ولكن

بدون إزالة نقطة التماس 0

3- فصل السن عن الأسنان المجاورة بواسطة إما سنابل فصل أو أدوات يدوية لتحقيق التماس من الناحية

الدهليزية مع التحضير الملاصق 0

\* أما من الناحية المخبرية نقوم بالتحضير المبدئي على شكل إنهاء بسيط ثم ننتقل إلى خط إنهاء شبه كتف –

درجة ميلان الجدران مقدار 6 – 7 درجة باتجاه الحد القاطع – كمية التحضير 0,8 مم حدود إنهاء

التحضير الملاصق مع الدهليزي يصل إلى الزاوية الذهبية أي بعد نقطة التماس بقليل 0

رابعاً : حفر أو تحضير الميازيب المحورية ( الميزاب الأنسي والميزاب الوحشي ) :

- يتم التحضير بواسطة سنبله تنغستين كاربايد مخروطية قياس 55 أو 555 0

- أولاً يتم تحديد (تخطيط) حدود الميزاب الأنسي والميزاب الوحشي بواسطة قلم رصاص ذو رأس رفيع ، فحدود الميزاب هي كالتالي : ( طول الميزاب تقريباً 3مم – حدوده يجب أن تكون بعيدة عن خط إنهاء شبه الكتف على الأقل 0,5مم – ويرسم أقرب إلى الدهليزي قدر الإمكان أي على بعد 0,5مم تقريباً عن نهاية التحضير الملاصق – ويجب أن يكون الميزابان متوازيين وموازيين للثلثين القاطع والمتوسط للسطح الدهليزي) – عمق الميزاب بحدود 0,5مم – نحضر أولاً الميزاب الأنسي ثم الميزاب الوحشي بشكل مسابير تماماً للميزاب الأنسي ليأخذ خط إدخال مشترك – ويحضر الميزاب بحيث يكون الجدار اللساني للميزاب يتقارب مع السطح اللساني اللثوي باتجاه الحد القاطع ( درجة تقارب ) مقدارها 2-5 مم والجدار الدهليزي موازي للثلثين القاطع والمتوسط للسطح الدهليزي – ويكون الجدار اللساني للمقطع العرضي واضحاً و محدد و عمودي على الجدار المحوري وذلك ليقاوم الانزياح اللساني الذي تتعرض له المرمة 0 بينما يكون الجدار الدهليزي للميزاب متمادي مع نهاية التحضير الملاصق 0

من ذلك نلخص فوائد الميازيب المحورية : 1- تعطي زيادة في التثبيت للمرمة -2- تؤمن زيادة في الكتلة المعدنية للمرمة -3- تؤمن دعم لحواف المرمة بكتلة مقاومة 0

خامساً: حفر أو تحضير الأخدود المعترض : يتم بواسطة سنبله قمعية قياس 3-4 – يتم رسم حدوده بقلم رصاص بحيث يكون مسابير تماماً للحافة القاطعة وبالتالي يأخذ شكل 8 – ويجب أن يكون بعيداً عن الحدود الحنكية للتحضير القاطعي بحدود 0,5مم تقريباً – عمق الأخدود 0,5 – 1مم – ويتم التحضير بوضع السنبله بزوايه قائمه مع الثلثين القاطع والمتوسط للسطح الدهليزي 0

فوائد الأخدود : ( 1 ) يعطي المرمة سماكة أكبر وكتلة مقاومة في منطقة الإطباق مع الأسنان المقابلة 0 (2) يؤمن دعم كبير لحواف المرمة القاطعة 0

سادساً : الشطب الدهليزي :

يتم بواسطة رأس مخروطي أو أسطواني رفيع و ناعم – حيث يتم شطب جميع الحدود الدهليزية للتحضير القاطع وبشكل مسابير تماماً للحافة القاطعة – ويكون محور السنبله عمودي مع الثلثين القاطع والمتوسط للسطح الدهليزي – عرض الشطب أقل من 0,5

الفوائد : (1) تأمين انطباق جيد للمرمة 0 (2) حماية للحافة القاطعة من القوى الإطباقية (3) تأمين حماية لحواف المرمة

سابعاً : مرحلة الإنهاء وتدوير الزوايا و التنعيم والتلميع

\*مقارنة بين التحضير القديم للمثبتات الجزئية و الأسلوب الحديث :

1- الميازيب المحورية كانت ذات مقطع علي أصبحت ذات مقطع مثلثي 0

2- الأخدود المعترض كان مقطعه علي أصبح مثلثي 0

Dr. M. Hafez